



** ***** ** ** ***** **

Neyron (01700)

*****.*****@*****.**

Chef de projet production, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2019 /

Chef de projet production

Torns Sofilec (Vaux en Bugey)

Réimplantation de l'atelier tréfilage. Réorganisation de l'atelier isolation. Mise en place de procédure. Mise en place de formation.

Etudier l'atelier afin d'augmenter la productivité

Gérer de la sous-traitance pour réaliser les travaux. Résolution des problèmes techniques

Définir et choisir l'achat d'équipements industriels de production. Mise ne route et formation

janv. 2015 / janv. 2019

Chef de projet industrialisation et travaux neufs, service méthode-projet

SNCF (Oullins)

Industrialisation des nouvelles références moteurs. Définition de l'outils de production et accompagnement de la production jusqu'au premier de série.

Analyser et exploiter le document de maintenance. Définir l'outils de production(machine, emplacement,

flux)Accompagner la mise en place des appros. Motiver le choix d'investissement sur de nouvelles machines. Mesurer

la disponibilité machine. Dessiner le nouvel environnement de production. Mettre en avant les contraintes maintenance

Programmer et suivre les travaux dans l'atelier

janv. 2014 / janv. 2015

Chef de projet travaux neufs, service maintenance

CAMERON France SCHLUMBERGER (Béziers)

Préparation et suivi des travaux d'une nouvelle ligne de production (de la conception avec les utilisateurs à la réception de chantier).

Formaliser les cahiers des charges pour consulter les fournisseurs. Coordonner l'installation des équipements.

Planifier et suivre les travaux en sécurité et communiquer sur l'avancement. Définir les phases du gros œuvre.

Créer le planning et le niveaux de maintenance. Organiser les formations des nouveaux équipements auprès des

collaborateurs

janv. 2008 / déc. 2012

Conducteur de travaux

VEOLIA (RENNES)

Préparation et réalisation d'usines eaux potables, eaux usées.

Piloter l'organisation de l'équipe projet ; de l'ingénieur de calcul jusqu'au projeteur.

Calculer le budget prévisionnel et étudier les planning des travaux.Accompagner les achats dans la sélection des

matériels et des sous-traitants. Opérer les échanges maître d'œuvre, maître d'ouvrage, informer sur le déroulement des

travaux. Expertiser les différents problèmes techniques rencontrés et réagir pour corriger.

Prévoir les points critiques lors des opérations de basculement.

janv. 2004 / janv. 2008

Superviseur de montage de lignes à l'international

RIETER (WINTERTOUR)

Préparation et réalisation de montage de lignes textiles non tissés.

Etablir et superviser l'organisation du montage de la ligne complète semi automatisées ou automatisées.

*Sélectionner et gérer les sous-traitants locaux dans chaque pays. Coordonner les échanges avec les clients.
Gérer les conflits. Programmer les experts pour les interventions.
Former l'équipe client à la conduite de ligne.
Réaliser les essais de fin de montage et rédiger des procédures (conduite, maintenance)*

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2002

**Ingénieur généraliste - Licence Génie des systèmes de production- DUT
Génie industriel et maintenance - BAC+3**

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Espagnol

Français

Portugais